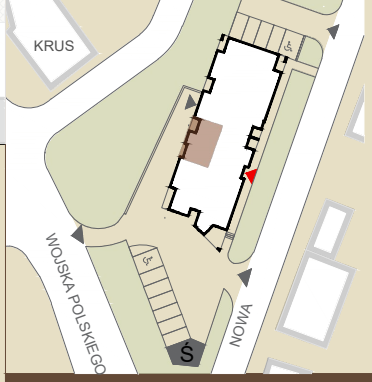


**\*NOWA 32\***  
APARTAMENTY

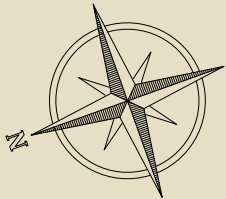
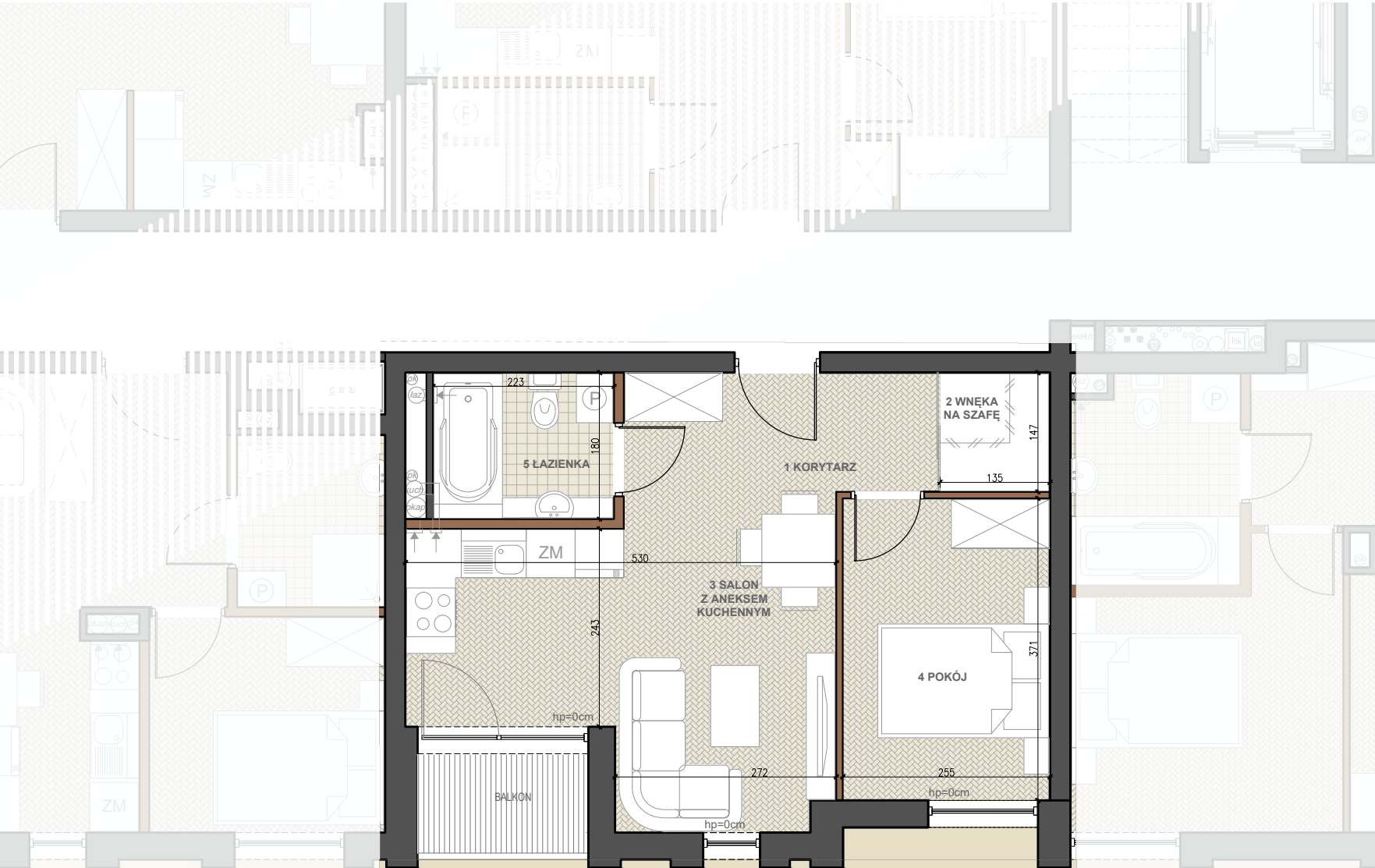


<b>MIESZKANIE NR</b>	<b>11</b>
<b>PIĘTRO</b>	<b>2</b>
<b>1 KORYTARZ</b>	<b>5,56m<sup>2</sup></b>
<b>2 WNEKA NA SZAFĘ</b>	<b>1,91m<sup>2</sup></b>
<b>3 SALON Z ANEKSEM KUCHENNYM</b>	<b>17,30m<sup>2</sup></b>
<b>4 POKÓJ</b>	<b>9,28m<sup>2</sup></b>
<b>5 ŁAZIENKA</b>	<b>3,89m<sup>2</sup></b>
<b>BALKON</b>	<b>2,35m<sup>2</sup></b>

**POWIERZCHNIA UŻYTKOWA**  
**37,94m<sup>2</sup>**



**UNIVEST 1 sp. z o.o.**  
ul. Słowackiego 15/5  
25-365 Kielce  
tel.: +41 333 66 11  
UNIVEST [biuro@univest.pl](mailto:biuro@univest.pl)



0 100 200 300 400 500 [cm]

— ŚCIANA DZIAŁOWA  
(DO SWOBODNEJ ARANŻACJI PO WSKAZANIU KUPUJĄCEGO)